

储能行业部分应用案例



【苏州某能源科技公司】全自动储能柜入簇AGV



【苏州某新能源公司】全自动储能柜入簇AGV



【江苏某能源股份有限公司】全自动储能柜入簇AGV



【江西某储能行业】半自动储能柜入簇AGV



【江苏某智能科技公司】80T重载AGV



【江苏某新能源公司】22吨重载AGV

公司概况

COMPANY OVERVIEW

上海汇聚自动化科技有限公司成立于2013年，是专业从事智能重载移动工业机器人研发、生产和销售三位一体的高新技术民营企业，军民融合重点企业。致力于成为重载移动机器人领域的技术引领者，为我国工业自动化与智能化进程做贡献。汇聚自动化采取“高端重载”差异化竞争策略，自主研发的OMV设备及整体解决方案，具有全向移动、高精度、高载荷、可拓展等特点，可集成多种工业机器人，可实现精密机械对接装配、物流自动化、工厂无人化、机器人协同等功能。汇聚自动化以智能重载技术为核心，聚焦冶金浇铸、智慧停车、新能源储能等领域，进行产品研发设计的更新迭代。主要产品已广泛应用于冶金浇铸、新能源储能、智慧停车、航天航空、物流、轨道交通、现代化智能工厂等领域。



扫码获取更多项目详情

上海汇聚自动化科技有限公司

地址：上海市松江区车墩镇三浜路470号 咨询热线：4001189913

网址：www.hictrl.com.cn

联系电话：15317659326

储能柜入簇设备/储能集装箱转运设备

全自动储能柜入簇AGV



功能介绍

1. 实现1300kg及以下pack包的入柜需求，采用麦克纳姆轮，可实现前后、左右、原地自转（调头）等功能。
2. 搭配激光+二维码导航系统，设备定位精准；pack包入柜时通过视觉系统引导，入柜精度精确。
3. 柜体摆放偏差较小，可实现精准识别及装柜。
4. pack包载具有推力传感器，当出现异常时，自动停止装柜，并触发报警，以保护pack包不被损坏。

半自动储能柜入簇AGV



功能介绍

1. 实现800kg及以下pack包的入柜需求，具备前进、后退、转弯功能，载具具有升降，俯仰，旋转，推拉，夹紧松开等功能。
2. 通过传感器辅助人工操作，pack入柜时通过摄像头以及显示屏引导。
3. 执行入柜动作时有推力传感器，当出现异常时，停止装柜，并触发报警，以保护pack包。

地轨式储能柜入簇设备



功能介绍

1. 实现1300kg及以下pack包的入柜需求，由pack提升、pack输送、pack前推、视觉定位等多部分组成，轨道行走采用伺服齿轮齿条驱动的形式；定位精度精确。
2. pack包入柜时通过视觉系统引导，入柜精度精确。
3. pack包载具有推力传感器，当出现异常时，自动停止装柜，并触发报警，以保护pack包不被损坏。

储能柜入簇独立载具



功能介绍

1. 适用于客户自备车辆的手动入柜车载具系统，适用于不同吨位的平衡重叉车及仓储车辆，多种安装方式可选。
2. 载具具有前后调节，侧移、水平旋转等功能，可对入柜端面垂直辅助调节，满足不同规格的pack入柜要求，最大负载可达800kg，起升高度可定制。

储能集装箱转运设备-重载AGV 功能介绍



1. 八差速轮驱动，可实现二维平面内直行、横行、任意曲线自旋等全向移动。
2. 适用于储能集装箱装配线的无人自动化空间转运，通过轮组大小、数量的搭配，可以设计定制80T内及以上吨位的全向移动平台。